

CHARGEUSE SUR PNEUS KUBOTA RT100-2



Puissance moteur (cv):
20

Poids de la machine (kg):
1100



VENTE LOCATION MAINTENANCE DE MATÉRIELS DE MANUTENTION ET BTP

MULHOUSE (Siège)
03 89 63 41 10
COLMAR
03 89 20 91 74
SÉLESTAT
03 88 92 92 24
STRASBOURG
03 88 68 18 20
BESANCON
03 81 21 64 36

altodis.fr

PUISSANTES, MANIABLES ET POLYVALENTES

Chaque application nécessite un outil particulier. Les chargeuses RT sont parfaitement conçues pour toutes sortes de travaux, tels que la construction, le jardinage, les travaux publics et l'agriculture. Avec un équilibre parfait entre performance, compacité, sécurité et confort, aucun travail n'est impossible pour les chargeuses sur pneus KUBOTA.

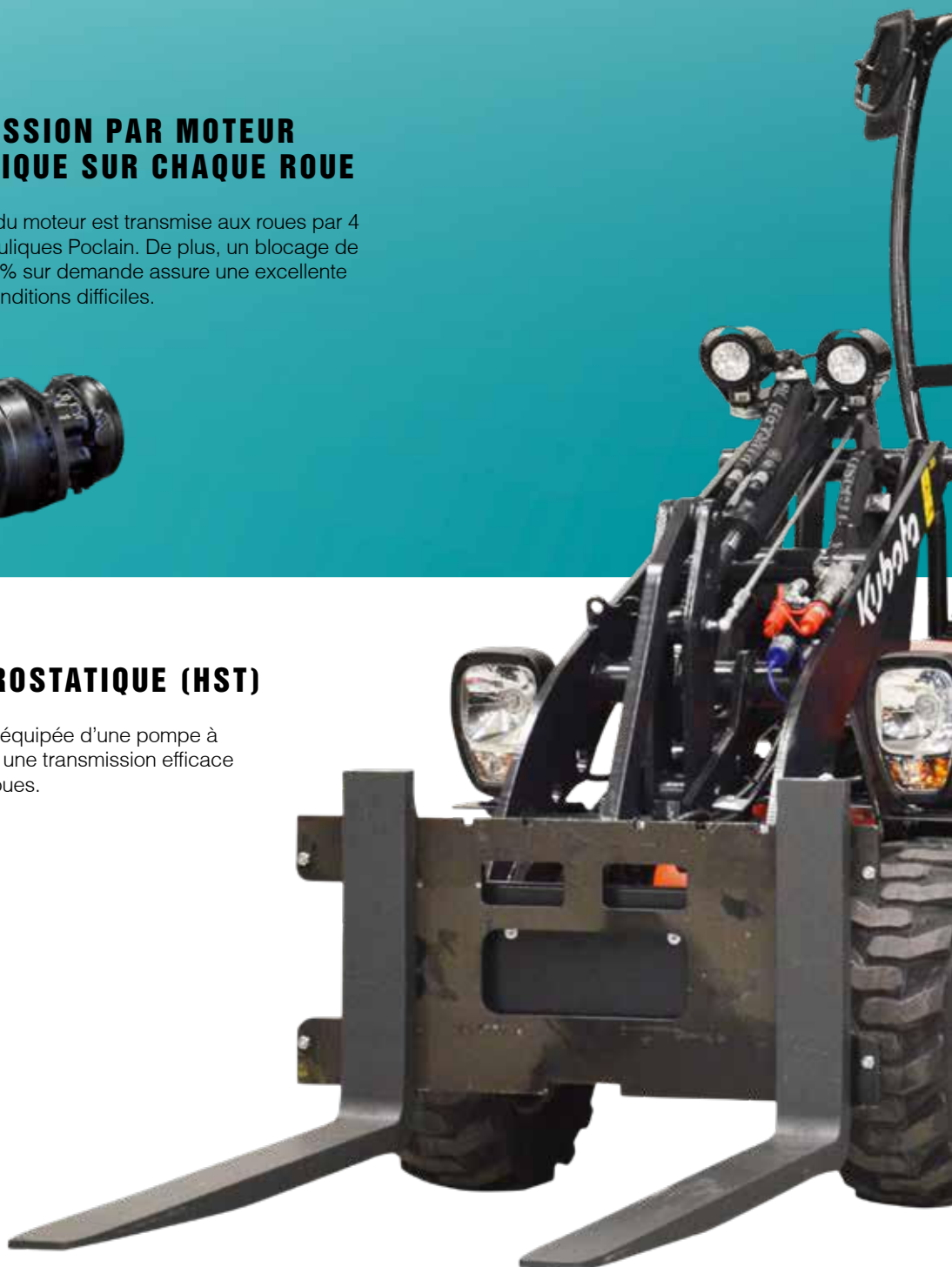
TRANSMISSION PAR MOTEUR HYDRAULIQUE SUR CHAQUE ROUE

La puissance du moteur est transmise aux roues par 4 moteurs hydrauliques Poclairin. De plus, un blocage de différentiel 100% sur demande assure une excellente motricité en conditions difficiles.



TRANSMISSION HYDROSTATIQUE (HST)

La transmission hydrostatique est équipée d'une pompe à haute performance, ce qui assure une transmission efficace de la puissance moteur vers les roues.



LES



MOTEUR D'ORIGINE KUBOTA : PUISSANCE, SOBRIÉTÉ, PROPRETÉ

Les moteurs Kubota sont reconnus pour leur fiabilité et leur longévité. Mais ils sont avant tout puissants et respectueux de l'environnement, tant au niveau du bruit que des émissions de polluant.



Puissance moteur
RT100-2: 20 cv



CHÂSSIS ROBUSTE

L'épaisseur des matériaux utilisés, la résistance aux charges et la compacité sont les maîtres mots du châssis de la série RT-2. De plus, le châssis fait office de réservoir d'huile hydraulique dans sa partie arrière, jouant ainsi le rôle de contrepoids.



PIVOT D'ARTICULATION

Avec un angle d'articulation de 45° et un angle d'oscillation de 4.0°, la RT100-2 peut se faufiler dans des espaces restreints sans causer de dommages au revêtement.



CONFORT / PERFORMANCE MAINTENANCE

L'espace intérieur de la RT100-2 a été conçu pour le confort de l'opérateur. Tous les boutons et interrupteurs sont facilement accessibles. Le siège du conducteur comporte un appui-tête et 2 accoudoirs pour un confort optimal pendant les longues journées de travail.

TABLEAU DE BORD

Le tableau de bord fournit à l'opérateur des indications faciles à lire quant au niveau de carburant et à la température de l'eau du moteur, ainsi que des voyants supplémentaires pour la pression d'huile du moteur et la charge de la batterie. Vous pouvez donc utiliser votre chargeuse sur pneus en toute confiance.



LEVIER MULTIFONCTIONS ET COLONNE DE DIRECTION

Le levier multifonctions ergonomique permet de contrôler toutes les fonctions principales de votre chargeuse sur pneus : inverseur de marche, circuit auxiliaire (en fonction des versions) et, bien entendu, les équipements frontaux. La colonne de direction est inclinable afin d'offrir une position optimale de conduite.



ANCE

POLYVALENTE ET COMPACTE

Avec un poids de 1100 kg et une charge de basculement de 550 kg (châssis droit), la RT100-2 est une chargeuse sur pneus idéale pour les chantiers de construction nécessitant puissance et manoeuvrabilité.



ENTRETIEN JOURNALIER

Les principaux composants à vérifier quotidiennement tels que le niveau d'huile moteur, le niveau du liquide de refroidissement, le filtre à air ou le radiateur sont facilement accessibles par la large ouverture du capot moteur. De plus, les bornes décalées de la batterie permettent une assistance rapide au démarrage en cas de besoin.



CONTRÔLE DE LA TRANSMISSION

La transmission hydrostatique est contrôlée par une pédale située à droite de la colonne de direction. Une simple pression du pied agit simultanément sur le régime moteur et sur la pompe HST. L'opérateur peut ainsi contrôler la vitesse de déplacement tout en restant concentré sur les équipements frontaux.



PROTECTION / SÉCURITÉ

Un poste de conduite sûr et confortable. La cabine spacieuse assure une bonne protection à l'utilisateur et une excellente visibilité à 360°. Le canopy standard, le canopy pliable et la cabine de luxe sont tous certifiés ISO ROPS/FOPS.

CONTREPOIDS

Le contrepoids est intégré dans la partie arrière du châssis. Un contrepoids additionnel de 70 kg est disponible en option pour améliorer encore la stabilité.



ÉCLAIRAGE ET SIGNALISATION

Les chargeuses sur pneus KUBOTA sont équipées de feux de travail sur les bras de levage. Pour augmenter la visibilité, cinq autres phares de travail peuvent être ajoutés. Des feux de route peuvent être installés en option.

CABINE OU CANOPY DE SÉCURITÉ ET SIÈGE CONFORT

La RT100-2 est disponible en canopy. Dans les deux cas, les structures de protection sont certifiées ROPS ISO3471 et FOPS ISO3449. Afin d'assurer un bon confort d'utilisation, le siège est équipé de deux accoudoirs et d'une ceinture de sécurité.



Pièces d'origine Kubota

pour un rendement, une longévité et une sécurité optimum



Équipements standards et optionnels

● Équipement standard ○ Équipement optionnel

Modèle	RT100-2
Moteur d'origine KUBOTA (Stage V)	●
Pré-filtre à air de type cyclone	●
Refroidisseur d'huile	●
Transmission	
Transmission hydrostatique à 4 roues motrices	●
Moteur hydraulique Poclain dans chaque roue	●
Vitesse de déplacement 0-15km/h	●
Contrôle électrique longitudinal du différentiel	●
Frein de parking multi-disques	●
Accélérateur manuel	○
Régulateur manuel	○
Différents pneus	○
Système hydraulique	
Attache rapide hydraulique	○
Position flottante	●
Joystick multi-fonctions	●
Lever de contrôle du circuit auxiliaire situé derrière le manipulateur (commande mécanique)	●
Pédale d'approche et de frein (gauche)	●
Circuit auxiliaire additionnel à commande mécanique	○
Circuit auxiliaire additionnel à commande électrique	○
Deuxième circuit auxiliaire à commande électrique	○
Double pompe	○
Blocage du débit sur un simple effet / double effet	○
Clapets de sécurité	○
Ligne de drainage	○
Ligne de retour direct	○
Poste de conduite	●
Canopy ROPS	●
Siège suspendu réglable selon le poids avec accoudoir et appui-tête	●
Ceinture de sécurité	●
Volant inclinable	●
Porte de protection	●
Garde boue	○
Siège à suspension mécanique (8 cm plus haut)	○

Modèle	RT100-2
Eclairage	
Gyrophare halogène	○
Gyrophare LED	○
Feux de signalisation + 2 rétroviseurs halogène	○
Phare de travail additionnel halogène	○
Autres	
Prise électrique 13 fiches arrière	○
Prise électrique 3 fiches avant / arrière	○
Alarme de recul	○
Contrepoids additionnel de 40kg sous la machine (4 poids max.)	○
Attelage combiné (chape + boule)	○
Indicateur de niveau sur le vérin de cavage	○
Kit de préchauffage du moteur (220V)	○

*Pour plus d'informations, demandez conseil à votre revendeur local.

Pneus	Largeur cm	Vitesse max. théorique (km/h)
23x10,5-12 AS	110	12
23x10,5-12 LG	110	12,1
23x8,5-12 AS	92	11,9
23x8,5-12 LG	96	11,9
23x8,5-12 SK	96	12,3
24x13-12 LG	122	12,5

*Données théoriques.

Accessoires



ATTACHE RAPIDE

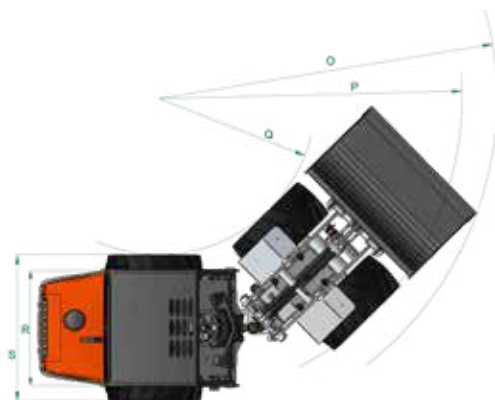
La RT100-2 est équipée d'une attache rapide hydraulique qui vous permet d'utiliser facilement et rapidement nos accessoires.



Caractéristiques techniques

Modèle		RT100-2	
Poids opérationnel (canopy / cabine)	kg	1100	
Moteur			
Constructeur	Kubota		
Modèle	D722 Stage V		
Puissance (ISO9249)	kW	15	
	cv	20	
Nombre de cylindres	3		
Cylindrée	cc	719	
Transmission			
Type	Hydrostatique avec contrôle automatique		
	A	kg	800
	B	kg	550
	C	kg	410
	D	kg	1690
	E	kg	840
	F	kg	510
	G	kg	840
Performances avec lève-palette châssis droit (ISO 14397) et charge de basculement (G) mesurée au niveau des axes*			
Transmission			
Dimension des pneumatiques	23 x 8.5-12 AS		
Vitesse de déplacement	km/h	0-15	
Angle d'oscillation	deg	4	
Débit du circuit auxiliaire	l/min	28	
Pression d'huile hydraulique du circuit auxiliaire	bar	150	
Niveau sonore			
Niveau de pression sonore (LpA)(canopy/cabine)	dB (A)	≤101	
Niveau de puissance sonore (LwA (2000/14/EC)	dB (A)	≤101	
Vibrations transmises au système main-bras	m/s ²	≤2,5	
Vibrations transmises à l'ensemble du corps	m/s ²	≤2,5	
Capacité			
Réservoir à carburant	l	45	
Réservoir d'huile hydraulique	l	46	
Huile moteur	l	2,5	

* Charge de basculement mesurée au niveau des axes, pneumatiques standards et sans contrepois additionnel.

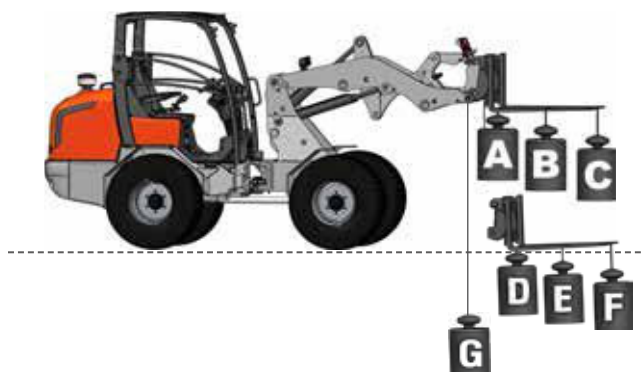


Dimensions

Dimensions de la machine*

Modèle		RT100-2	
A	Empattement	mm	1205
B	Longueur hors tout sans godet	mm	2211
C	Longueur hors tout avec godet	mm	2911
D	Hauteur du siège	mm	1140
E	Hauteur hors tout	mm	2230
F	Hauteur châssis avant	mm	1020
G	Hauteur de déversement	mm	1408
H	Hauteur maxi au niveau des axes	mm	2170
I	Hauteur de levage maxi avec godet	mm	2976
J	Angle de cavage au sol	deg	44
K	Angle de cavage à hauteur maxi	deg	55
L	Angle de déversement	deg	41
M	Angle de franchissement arrière	deg	27
N	Diamètre de roue standard	mm	570
O	Rayon de braquage avec le godet	mm	2225
P	Rayon de braquage roues ext.	mm	1967
Q	Rayon de braquage roues int.	mm	978
R	Voie	mm	815
S	Largeur hors tout	mm	920
-	Angle d'articulation	deg	47
-	Garde au sol	mm	120

* Les données ont été mesurées sur la version standard. En vue d'une amélioration du produit, les caractéristiques peuvent être modifiées sans avertissement préalable.



★ Toutes les images montrées dans ce document sont faites uniquement pour cette brochure. Lors de l'utilisation de la chargeuse sur pneus, le port de vêtements et d'équipements de protection doit être en conformité avec les réglementations de sécurité légales.