

Chariots frontaux électriques Toyota

La gamme Toyota Traigo



VENTE LOCATION MAINTENANCE DE MATÉRIELS DE MANUTENTION ET BTP

MULHOUSE (Siège)
03 88 63 41 10
COLMAR
03 88 20 91 74
SÉLESTAT
03 88 92 92 24
STRASBOURG
03 88 68 18 20
BESANCON
03 81 21 64 36

altodis.fr

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

Toyota Traigo

La gamme complète de chariots frontaux électriques de Toyota Material Handling

Toyota Traigo 24

Chariots 24 volts à 3 roues



Compacts, ce sont les chariots parfaits pour les espaces confinés

Capacité nominale de 1,0 à 1,5 tonne

Vitesse de déplacement jusqu'à 12,5 km/h

Capacité de la batterie jusqu'à 1 000 Ah

Pages 4 à 5

Toyota Traigo 48

Chariots 48 volts à 3 et 4 roues



Chariots puissants et polyvalents pour les applications légères à plus soutenues

Capacité nominale de 1,5 à 2,0 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 20 km/h

Capacité de la batterie jusqu'à 750 Ah.

Pages 6 à 9



Voir la vidéo
Traigo 48



Voir la vidéo
Traigo 80

Toyota Traigo 80

Chariots 80 volts à 4 roues



Robustes, ces chariots sont conçus pour la manutention rapide et sécurisée de charges lourdes ou des engagements forts

Capacité nominale de 2,0 à 5,0 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 20 km/h

Capacité de la batterie jusqu'à 775 Ah.

Pages 10 à 11

Toyota Traigo HT

Chariots 80 volts à 4 roues



Des chariots hautes performances, bénéficiant d'une robustesse hors pair : la solution idéale pour les charges les plus lourdes

Capacité nominale de 6,0 à 8,5 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 16 km/h

Capacité de la batterie jusqu'à 1 250 Ah.

Pages 12 à 13



Toyota Traigo 24

Chariots 24 volts à 3 roues

● de série ○ en option

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	7FBEST10	7FBEST13	7FBEST15
Manutention de charges							
Mât duplex (V)					○	○	○
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente					○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○
Eclairage et indicateurs							
Phares de travail avant					○	○	○
Feux combinés avant					○	○	○
Feux combinés arrière					○	○	○
Phare de travail arrière					○	○	○
Gyrophare					○	○	○
Avertisseur de marche arrière					○	○	○
Châssis							
Marchepied large et bas de chaque côté + grande poignée montoir					●	●	●
Direction assistée entièrement hydraulique, synchroniseur de direction inclus					●	●	●
Affichage multifonctions numérique avec indicateur de position de la roue motrice					●	●	●
Colonne de direction réglable					●	●	●
Rétroviseur (côté gauche et côté droit)					○	○	○
Rétroviseur panoramique					○	○	○
Siège tissu (Grammer MSG20)					○	○	○
Siège PVC (Grammer MSG20)					○	●	●
Siège ORS (Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste) Toyota (PVC)					○	○	○
Siège ORS Toyota (tissu)					○	○	○
Levier de changement de direction à gauche de la colonne de direction					○	○	○
Agencement standard des pédales					●	●	●
Pédale D2					○	○	○
Double pédale d'accélérateur					○	○	○
Leviers hydrauliques côté cariste avec levier de direction					●	●	●
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudoir					○	○	○
Leviers multifonctions montés sur accoudoir					○	○	○
Panneau de toit en polyuréthane transparent					○	○	○
Pare-brise avant et toit de protection					○	○	○
Cabine sans porte					○	○	○
Cabine porte canvas					○	○	○
Cabine complète					○	○	○
Pare-soleil					○	○	○
Indicateur d'inclinaison du mât					○	○	○
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée					○	○	○
Dispositifs de sécurité							
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota					●	●	●
Système de détection de présence du cariste (OPS)					●	●	●
Bouton d'arrêt d'urgence					●	●	●
Réglage de la vitesse intermédiaire (tortue)					●	●	●
Pneus							
PPS					●	●	●
Pneumatique					○	○	○
Roues à bandages					○	○	○
PPS non-marquants					○	○	○
Bandages non-marquants					○	○	○
Caractéristiques d'entretien							
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien					●	●	●
Indicateur de rappel de maintenance					●	●	●
Système de gestion de flotte TWIS					○	○	○
Caractéristiques de gestion de batterie							
Extraction de la batterie par élingue					●	●	●
Extraction de la batterie par fourreaux					○	○	○
Extraction de la batterie par rouleaux					○	○	○
Applications spéciales							
Spécification Chambre froide (-25 °C)					○	○	○
Toit de protection surbaissé (1 980 mm)					○	○	○
Toit de protection surélevé (2 150 mm)					○	○	○

Extrêmement compacts, les chariots Toyota Traigo 24, et plus spécifiquement le modèle 1,0 tonne, sont conçus pour être d'une grande agilité dans les espaces les plus confinés. Compacts et puissants, ces chariots intuitifs sont parfaitement indiqués pour les usines, entrepôts et magasins où leur taille et leur souplesse d'utilisation en font une solution idéale pour une grande variété d'applications.

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active de limitation d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de limitation de vitesse d'inclinaison arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS et le dispositif de réduction de la vitesse dans les virages SAS.

Visibilité

Conçus pour offrir une visibilité optimale, le mât et le toit de protection du Toyota Traigo 24 offrent au cariste une excellente vue de son environnement de travail, pour une conduite et une manutention des charges en toute confiance et sécurité.

Choix de commandes hydrauliques

Le Toyota Traigo 24 propose trois types de commande pour la manutention des charges : les leviers classiques disposés à côté du cariste, les mini-leviers à commande électronique sur accoudoir ou les leviers multifonctions sur accoudoir.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 24 sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



- Le mât à grande visibilité offre au cariste une vue excellente sur la charge et son environnement de travail
- La faible garde au sol facilite l'accès au chariot
- Les mini-leviers intégrés dans l'accoudoir permettent d'actionner les fonctions de levage, de descente, d'inclinaison et de déplacement latéral tout en souplesse et du bout des doigts
- Dispositif d'extraction latérale de la batterie équipé de série. Convoyeur à rouleaux intégré pour remplacement rapide de la batterie disponible sur demande.

Capacité nominale : 1,0 t, 1,25 t, 1,5 t
avec un centre de gravité à 500 mm
Hauteur de levage maximale : 6,5 m
Capacité de batterie maximale : 1 000 Ah

SAS
System of Active Stability

options





Toyota Traigo 48

Chariots 48 volts à 3 roues

● de série ○ en option ✚ disponible avec les formules+

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBET15	8FBET16	8FBET18	8FBET18	8FBET20
Manutention de charges									
Mât duplex (V)					○	○	○	○	○
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○	○	○
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○	○	○
Mât duplex (FV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○
Mât triplex (FSV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○
Vérin d'élévation rempli d'huile					○	○	○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente					○	○	○	○	○
Fourches à amortissement hydraulique (charge légère)					○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○	○	○
Eclairage et indicateurs									
Phares combinés avant					○	○	○	○	○
Rampe de feux arrière					○	○	○	○	○
Phares de travail avant					○	○	○	○	○
Phare de travail arrière					○	○	○	○	○
Phares de travail double arrière					○	○	○	○	○
Gyrophare					○	○	○	○	○
Avertisseur sonore de marche arrière					○	○	○	○	○
Klaxon activé au volant					●	●	●	●	●
Klaxon activé sur l'accoudoir					○	○	○	○	○
Châssis									
Marchepied large et bas de chaque côté + grande poignée montoir					●	●	●	●	●
Direction assistée entièrement hydraulique, synchroniseur de direction inclus					●	●	●	●	●
Affichage avec indicateur de position de la roue directrice					○	○	○	○	○
Indicateur multifonctions (Deluxe)					○	○	○	○	○
Indicateur d'angle d'inclinaison du mât					○	○	○	○	○
Indicateur du poids sur les fourches					○	○	○	○	○
Colonne de direction inclinable avec fonction de mémorisation					●	●	●	●	●
Freins à bain d'huile					●	●	●	●	●
Rétroviseur, côté gauche et côté droit					○	○	○	○	○
Rétroviseur interne plan					○	○	○	○	○
Rétroviseur panoramique					○	○	○	○	○
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudoir					●	●	●	●	●
Leviers multifonctions montés sur accoudoir					○	○	○	○	○
Levier de changement de direction sur accoudoir					○	○	○	○	○
Levier de changement de direction sur la colonne de direction sur la gauche					○	○	○	○	○
Pédalier standard					●	●	●	●	●
Pédale D2					○	○	○	○	○
Double pédale d'accélérateur					○	○	○	○	○
Large pédale de frein					○	○	○	○	○
Siège ORS (Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste) Toyota (PVC)					●	●	●	●	●
Siège ORS Toyota (tissu)					○	○	○	○	○
Siège pivotant					○	○	○	○	○
Capteur de chocs					○	○	○	○	○
Sélecteur de hauteur					○	○	○	○	○
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée					○	○	○	○	○
Système de clavier codé					○	○	○	○	○
Chauffage					○	○	○	○	○
Soufflets de vérins d'inclinaison					○	○	○	○	○
Cabine confort					○	○	○	○	○
Cabine complète					○	○	○	○	○
Cabine canvas					○	○	○	○	○
Cabine sans portes					○	○	○	○	○
Pare-brise avant et toit de protection					○	○	○	○	○
Portillons					○	○	○	○	○
Poignée de préhension arrière avec bouton de signal sonore					○	○	○	○	○
Porte-documents format A4					○	○	○	○	○
Dispositifs de sécurité									
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota					●	●	●	●	●
Système de détection de présence du cariste (OPS)					○	○	○	○	○
Bouton d'arrêt d'urgence intégré dans l'accoudoir					○	○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien et de gestion									
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien					●	●	●	●	●
Système de gestion de flotte TWIS					○	○	○	○	○
Caractéristiques de gestion de batterie									
Extraction de la batterie par élingue					○	○	○	○	○
Extraction latérale de la batterie (faible levée)					○	○	○	○	○
Extraction de la batterie par convoyeur à rouleaux					○	○	○	○	○
Extraction de la batterie par fourreaux de fourches					○	○	○	○	○
Applications spéciales									
Modèle pour chambre froide (TYPE 35S)					○	○	○	○	○
Modèle antirouille					○	○	○	○	○
Configuration spéciale «milieu salin»					○	○	○	○	○
Toit de protection pour rack à accumulation					○	○	○	○	○
Toit de protection surélevé					○	○	○	○	○
Toit de protection surbaissé					○	○	○	○	○

La manœuvrabilité est l'élément de conception clé du design du Traigo 48, facilitant son utilisation dans les endroits les plus exigus pour une productivité maximale. Le châssis à 3 roues est étonnamment compact et offre des dimensions de largeurs d'allée particulièrement compétitives. Le Traigo 48 est aussi efficace pour les opérations intérieures comme la dépose de palettes que pour les opérations extérieures sur les chantiers ou les quais de chargement.

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active de limitation d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de limitation de la vitesse d'inclinaison vers l'arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS et le vérin de blocage de l'essieu arrière SAS.

Interface cariste intuitive

Aisément visible et accessible, l'écran multifonctions fournit en un clin d'œil des informations essentielles au cariste. Il permet également de régler les paramètres du chariot en fonction des besoins de chacun ou de l'application, et fournit un diagnostic des défauts. Le cariste bénéficie d'un siège ORS (Operator Restraint System "ORS") entièrement réglable avec renforts latéraux, support lombaire et colonne de direction réglable. Grâce à la colonne de direction ultra fine, le cariste dispose d'un dégagement maximum pour ses jambes.

Polyvalence et adaptabilité

Les modèles Toyota Traigo 48 peuvent être équipés d'un large éventail d'options pour renforcer leur polyvalence.

Mâts au choix : Le Traigo 48 propose un vaste choix de mâts et de hauteurs de levée pour s'adapter aux besoins de votre activité et garantir une excellente visibilité : mât duplex ou triplex, vérin de levée libre central ou latéral.

Remplacement de la batterie, vous avez le choix : Pour les opérations multipostes, le Traigo 48 propose deux options d'extraction latérale de batterie : extraction par fourreaux de fourches situés sous la batterie et permettant un remplacement rapide de cette dernière à l'aide d'un autre chariot élévateur, ou par convoyeur à rouleaux intégrés.

Cabines au choix : Plusieurs options de cabine sont disponibles pour répondre à toutes les conditions opérationnelles.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 48 sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

• Plusieurs dispositions de pédales sont disponibles pour répondre aux besoins de chaque cariste (la photo montre un jeu de pédales doubles, disposées de part et d'autre du frein)

• La poignée de préhension arrière améliore le confort des déplacements effectués en marche arrière et la productivité en réduisant la fatigue exercée sur le dos de l'opérateur. Le siège pivotant, disponible en option, permet de se déplacer en marche arrière et de monter et descendre de la cabine dans de bonnes conditions ergonomiques.

• Extraction latérale de la batterie par fourreaux de fourches (photo) ou sortie latérale sur rouleaux

• Le mât à grande visibilité garantit une visibilité optimale lors de la conduite, du chargement ou du déchargement des camions

Capacité nominale : 1,5 t, 1,6 t, 1,8 t, 2,0 t
avec un centre de gravité à 500 mm
Hauteur de levage maximale : 7,5 m
Capacité de batterie maximale : 750 Ah

SAS
System of Active Stability

options



Toyota Traigo 48

Chariots 48 volts à 4 roues

● de série ○ en option ✎ disponible avec les formules+

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBMT15	8FBMT16	8FBMT18	8FBMT20
Manutention de charges								
Mât duplex (V)					○	○	○	○
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○	○
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○	○
Mât duplex (FV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○
Mât triplex (FSV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○
Vérin d'élévation rempli d'huile		✎			○	○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente					○	○	○	○
Fourches à amortissement hydraulique (charge légère)			✎		○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○	○
Eclairage et indicateurs								
Phares combinés avant					○	○	○	○
Rampe de feux arrière					○	○	○	○
Phares de travail avant					○	○	○	○
Phare de travail arrière					○	○	○	○
Phare de travail double arrière					○	○	○	○
Gyrophare					○	○	○	○
Avertisseur sonore de marche arrière					○	○	○	○
Klaxon activé au volant					●	●	●	●
Klaxon activé sur l'accoudoir	✎				○	○	○	○
Châssis								
Marchepied en métal large et bas de chaque côté + grande poignée montoir					●	●	●	●
Direction assistée entièrement hydraulique, synchroniseur de direction inclus					●	●	●	●
Affichage avec indicateur de position de la roue directrice					○	○	○	○
Indicateur multifonctions (Deluxe)	✎				○	○	○	○
Indicateur angle d'inclinaison du mât	✎				○	○	○	○
Indicateur du poids sur les fourches	✎				○	○	○	○
Colonne de direction inclinable avec fonction de mémorisation					●	●	●	●
Freins à bain d'huile					●	●	●	●
Rétroviseur, côté gauche et côté droit					○	○	○	○
Rétroviseur interne plan					○	○	○	○
Rétroviseur panoramique					○	○	○	○
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudoir					○	○	○	○
Leviers multifonctions montés sur accoudoir					○	○	○	○
Lever de changement de direction sur accoudoir					○	○	○	○
Lever de changement de direction sur la colonne de direction sur la gauche					○	○	○	○
Pédalier standard					○	○	○	○
Pédale D2					○	○	○	○
Double pédale d'accélérateur					○	○	○	○
Large pédale de frein					○	○	○	○
Siège ORS (Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste) Toyota (PVC)					○	○	○	○
Siège ORS Toyota (tissu)					○	○	○	○
Siège pivotant					○	○	○	○
Capteur de chocs					○	○	○	○
Sélecteur de hauteur					○	○	○	○
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée	✎				○	○	○	○
Système de clavier codé					○	○	○	○
Chauffage					○	○	○	○
Soufflets de vérins d'inclinaison					○	○	○	○
Cabine confort					○	○	○	○
Cabine complète					○	○	○	○
Cabine canvas					○	○	○	○
Cabine sans portes					○	○	○	○
Pare-brise avant et toit de protection					○	○	○	○
Portillons					○	○	○	○
Poignée de préhension arrière avec bouton de signal sonore					○	○	○	○
Porte-documents format A4					○	○	○	○
Dispositifs de sécurité								
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota					○	○	○	○
Système de détection de présence du cariste (OPS)					○	○	○	○
Bouton d'arrêt d'urgence intégré dans l'accoudoir	✎				○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien et de gestion								
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien					○	○	○	○
Système de gestion de flotte TWIS					○	○	○	○
Caractéristiques de gestion de batterie								
Extraction de la batterie par élingue					○	○	○	○
Extraction latérale de la batterie (faible levée)					○	○	○	○
Extraction de la batterie par convoyeur à rouleaux					○	○	○	○
Extraction de la batterie par fourreaux de fourches					○	○	○	○
Applications spéciales								
Modèle pour chambre froide (TYPE 35S)					○	○	○	○
Modèle antirouille					○	○	○	○
Configuration spéciale «milieu salin»					○	○	○	○
Toit de protection pour rack à accumulation					○	○	○	○
Toit de protection surélevé					○	○	○	○
Toit de protection surbaissé					○	○	○	○

Les Toyota Traigo sont des chariots hautes performances, puissants et polyvalents, avec une vitesse de translation pouvant atteindre les 20 km/h ainsi que de fortes accélérations, d'excellentes vitesses de levée et de descente.

La conception à 4 roues garantit un niveau de stabilité exceptionnel, faisant de ces chariots une solution idéale pour les surfaces inégales. Pour les applications en intérieur comme en extérieur.

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active de limitation d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de limitation de la vitesse d'inclinaison arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS et le vérin de blocage de l'essieu arrière SAS.

Interface cariste intuitive

Aisément visible et accessible, l'écran multifonctions fournit en un clin d'œil des informations essentielles au cariste. Il permet également de régler les paramètres du chariot en fonction des besoins de chacun ou de l'application, et fournit un diagnostic des défauts. Le cariste bénéficie d'un siège ORS (Operator Restraint System "ORS") entièrement réglable avec renforts latéraux, support lombaire et colonne de direction réglable. Grâce à la colonne de direction ultra fine, le cariste dispose d'un dégagement maximum pour ses jambes.

Polyvalence et adaptabilité

Les modèles Toyota Traigo 48 peuvent être équipés d'un large éventail d'options pour renforcer leur polyvalence.

Mâts au choix : Le Traigo 48 propose un vaste choix de mâts et de hauteurs de levée pour s'adapter aux besoins de votre activité et garantir une excellente visibilité : mât duplex ou triplex, vérin de levée libre central ou latéral.

Remplacement de la batterie, vous avez le choix : Pour les opérations multipostes, le Traigo 48 propose deux options d'extraction latérale de batterie : extraction par fourreaux de fourches situés sous la batterie et permettant un remplacement rapide de cette dernière à l'aide d'un autre chariot élévateur, ou par convoyeur à rouleaux intégrés.

Cabines au choix : Plusieurs options de cabine sont disponibles pour répondre à toutes les conditions opérationnelles.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 48 sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



- Siège ORS (Operator Restraint System) entièrement réglable, avec renforts de siège latéraux et support lombaire
- Un écran multifonctions avec contrôleur de charge disponible en option, indique le poids de la charge, ce qui permet d'éviter toute surcharge
- Batterie montée sur convoyeur à rouleaux disponible en option, pour en faciliter l'extraction. Il est également possible d'utiliser des fourreaux de fourches pour extraire la batterie à l'aide d'un autre chariot élévateur
- Le mât à grande visibilité améliore la visibilité sous tous les angles

Capacité nominale : 1,5 t, 1,6 t, 1,8 t, 2,0 t
avec un centre de gravité à 500 mm
Hauteur de levage maximale : 7,5 m
Capacité de batterie maximale : 750 Ah

SAS
System of Active Stability

options



● de série ○ en option ✦ disponible avec les formules+

Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBMT20	8FBMT25	8FBMT30	8FBMT35	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
----------	-----------	--------------	-----------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Manutention de charges										
Mât duplex (V)	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Mât duplex (FV) à grande levée libre (vérin central)	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Mât triplex (FSV) à grande levée libre (vérin central)	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Vérin d'élévation rempli d'huile	✦	✦	○	○	○	○	○	○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente	✦	✦	○	○	○	○	○	○	○	○
Fourches à amortissement hydraulique (charge légère)	✦	✦	○	○	○	○	○	○	○	○
Accumulateur hydraulique (pleine charge)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Déplacement latéral rapporté	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Positionneur de fourches	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Eclairage et indicateurs										
Feux combinés avant (STD / A LED)	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Rampe de feux arrière (STD / A LED)	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Phares de travail (STD / A LED)	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Phare de travail arrière (STD / A LED)	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Phares de travail arrière double (STD / A LED)	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Gyrophare	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Avertisseur sonore de marche arrière	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Klaxon activé au volant	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Klaxon activé sur l'accoudoir	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Châssis										
Marchepied en métal large et bas de chaque côté + grande poignée montoir	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Direction assistée hydraulique, synchroniseur de direction inclus	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Affichage avec indicateur de position de la roue directrice	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur multifonctions (Deluxe)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur d'angle d'inclinaison du mât	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur du poids sur les fourches	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Colonne de direction inclinable avec fonction de mémorisation	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Freins à bain d'huile	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Rétroviseurs droit et gauche	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rétroviseur intérieur plan	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rétroviseur intérieur panoramique	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudoir	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Léviers multifonctions montés sur accoudoir	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Léviers de changement de direction à gauche de la colonne de direction	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pédalier standard	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pédale D2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Double pédale d'accélérateur	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Siège ORS (Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste) Toyota (PVC)	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Siège ORS Toyota (tissu)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Siège pivotant	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Détecteur de chocs	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sélecteur de hauteur	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système d'accès par code PIN	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Frein de stationnement négatif	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Chauffage	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Soufflets de vérins d'inclinaison	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine confort	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine complète	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine sans portes	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine canvas	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pare-brise avant avec essuie-glace et toit	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Portillons	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Poignée de préhension arrière avec bouton de Klaxon	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Porte-documents format A4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dispositifs de sécurité										
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de détection de présence du cariste (OPS)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Réduction de la vitesse dans les virages	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bouton d'arrêt d'urgence intégré dans l'accoudoir	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien et de gestion										
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de gestion de flotte TWIS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Caractéristiques de gestion de batterie										
Extraction de la batterie par élingue	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Extraction latérale de la batterie (faible levée)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Extraction de la batterie par glissières	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Extraction de la batterie par fourreaux	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Applications spéciales										
Chambre froide (type 28S)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Version antirouille	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Spécifications spéciales «milieu salin»	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Toit de protection surélevé	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Toyota Traigo 80

Chariots 80 volts à 4 roues

En combinant un niveau de performances exceptionnel avec une consommation énergétique extrêmement faible, le Toyota Traigo 80 garantit un travail efficace dans les applications les plus intensives et exigeantes, que ce soit pour des opérations en intérieur, telles que le gerbage, ou pour des opérations en extérieur, comme par exemple sur un quai de chargement. Ces capacités nominales s'échelonnent entre 2,0 tonnes et 5,0 tonnes.

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active de limitation d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de limitation de vitesse d'inclinaison arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS et le vérin de blocage de l'essieu arrière SAS.

Interface cariste intuitive

Aisément visible et accessible, l'indicateur multifonctions fournit en un clin d'œil des informations essentielles au cariste. Il permet également de régler les paramètres du chariot en fonction des besoins de chacun ou de l'application, et fournit un diagnostic des défauts. Le cariste bénéficie d'un siège ORS (Operator Restraint System "ORS") entièrement réglable avec renforts latéraux, support lombaire et colonne de direction réglable. Grâce à la colonne de direction ultra fine, le cariste dispose d'un dégagement maximum pour ses jambes.

Rendement énergétique exceptionnel

Le Toyota Traigo 80 constitue la référence du secteur en matière d'efficacité énergétique ce qui, allié à une variété de batteries haute capacité, permet d'effectuer de longs cycles de travail sans devoir changer la batterie.

Freins à disque à bain d'huile

Le système de freinage du Traigo 80 est double. Il est composé d'un frein régénératif au relâcher de la pédale d'accélérateur ainsi que d'un frein à bain d'huile pour les cas d'urgence. Les freins à disque à bain d'huile sont quasiment exempts d'entretien.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 80 sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

- Le cariste peut sélectionner trois modes de fonctionnement jouissant d'un équilibre performances-efficacité différent. S (standard) / P (puissance) / H (haute performance)
- La fonction de présélection de hauteur permet au cariste d'économiser du temps et de l'énergie
- Les différentes cabines disponibles en option offrent une protection contre les intempéries ainsi qu'un confort et une sécurité accrue
- Puissants et efficaces, les projecteurs à LED permettent de poursuivre les opérations dans les endroits non éclairés et la nuit

Capacité nominale : 2,0 t, 2,5 t, 3,0 t, 3,5 t, 4,0 t, 4,5 t, 5,0* t
avec un centre de gravité à 500 mm (* 600 mm)
Hauteur de levage maximale : 6,5 m
Capacité de batterie maximale : 775 Ah

SAS
System of Active Stability

options



● de série ○ en option

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBMHT60	8FBMHT70	8FBMHT85
Manutention de charges							
Mât duplex (V)					○	○	○
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente					○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○
Positionneur de fourches					○	○	○
Eclairage et indicateurs							
Gyrophare					○	○	○
Feux combinés avant					○	○	○
Rampe de feux arrière					○	○	○
Phare de travail avant					○	○	○
Phare de travail arrière					○	○	○
Phares de travail double arrière					○	○	○
Avertisseur sonore de marche arrière					○	○	○
Indicateur d'angle d'inclinaison du mât					○	○	○
Châssis							
Marchepied en métal large et bas de chaque côté + grande poignée montoir					●	●	●
Freins à disque à bain d'huile					●	●	●
Direction assistée hydraulique, synchroniseur de direction inclus					●	●	●
Affichage multifonctions avec indicateur de position de la roue directrice					●	●	●
Rétroviseurs extérieurs					○	○	○
Rétroviseur intérieur plan					○	○	○
Rétroviseur intérieur panoramique					○	○	○
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée					○	○	○
Cabine complète sans chauffage					○	○	○
Cabine sans portes					○	○	○
Cabine canvas					○	○	○
Pare-brise avant avec essuie-glace et toit vitré					○	○	○
Panneau de toit					○	○	○
Système de chauffage					○	○	○
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudoir					●	●	●
Leviers multifonctions montés sur accoudoir					○	○	○
Levier de changement de direction à gauche de la colonne de direction					○	○	○
Pédalier standard					●	●	●
Pédale D2					○	○	○
Siège ORS (Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste) Toyota (PVC)					●	●	●
Siège ORS Toyota (tissu)					○	○	○
Dispositifs de sécurité							
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota					●	●	●
Système de détection de présence du cariste (OPS)					●	●	●
Caractéristiques d'entretien							
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien					●	●	●
Compteur d'entretien					●	●	●
Système de gestion de flotte TWIS					○	○	○
Pneus							
PPS					○	○	○
Pneumatiques					●	●	●
Pneus PPS non-marquants					○	○	○
Pneus PPS antistatiques					○	○	○
Roues sur bandages					○	○	○
Roues sur bandages non-marquants					○	○	○

Toyota Traigo HT

Chariots 80 volts à 4 roues

Leader de sa catégorie, le Toyota Traigo HT est un chariot hautes performances et à forte productivité destiné aux tâches lourdes. Il offre une solution électrique alternative silencieuse, efficace et puissante aux chariots thermiques à forte capacité. Sa conception robuste se prête à la manutention de charges multiples et à l'utilisation d'accessoires de grande taille. Il est habituellement utilisé dans le secteur de l'industrie manufacturière, des matériaux de construction, du papier et des boissons.

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active de limitation d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de limitation de la vitesse d'inclinaison arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS.

Concept unique de châssis

La conception du chariot repose sur deux batteries (une sous le siège, l'autre dans le contrepoids), au lieu d'une seule batterie de grande taille, ce qui permet au chariot de bénéficier d'un châssis compact et d'une capacité de charge jusqu'à 8,5 tonnes. Il en résulte un habitacle plus spacieux, d'où un confort accru pour le cariste et une manœuvrabilité exceptionnelle.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo HT sont produits conformément au système de production Toyota qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



- Pour répondre aux exigences de nombreuses applications, des cabines fermées sont disponibles
- Le marchepied large et bas ainsi que la grande poignée montoir permettent de réduire au minimum la fatigue du cariste dans les applications requérant d'incessantes montées et descentes du chariot.
- Positionneur de fourches intégré
- Deux commandes hydrauliques au choix : mini-leviers (de série) ou leviers multifonctions (disponibles sur demande)

Capacité nominale : 6,0 t, 7,0 t, 8,5 t
avec un centre de gravité à 600 mm
Hauteur de levage maximale : 6,5 m
Capacité de batterie maximale : 1250 Ah

SAS
System of Active Stability

Planifier le flux d'activités

Toyota Material Handling France prône une approche stratégique transparente pour développer des relations solides et profitables :

- Votre interlocuteur local est votre conseiller privilégié qui saura vous guider dans vos activités de manutention et vos opérations logistiques et vous soutenir tant sur le plan logistique qu'opérationnel
- Notre objectif est d'analyser et de comprendre vos besoins et de trouver des solutions de manutention efficaces ; en bref, d'être en phase avec notre engagement à l'égard du « Kaizen », synonyme d'amélioration continue
- Vous disposez d'une gamme complète de solutions Toyota : chariots frontaux, chariots de magasinage, chariots tracteurs et solutions automatisées

Financer

Différentes options de financement sont disponibles pour répondre précisément à vos besoins, comprenant des contrats de crédit-bail, location financière et de location à long terme tout inclus

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

FINANCIAL SOLUTIONS

Nous vous offrons également des chariots d'occasion certifiés vous permettant de bénéficier de la qualité Toyota à un coût très compétitif

Nos solutions de location à court terme répondent à vos besoins de gestion prévisionnelle et à vos pics d'activité

Produire des chariots de qualité

Le Toyota Production System est mondialement réputé pour la qualité de sa production :

- Après avoir identifié le chariot élévateur adapté à vos activités, vous êtes certains de profiter d'une conception de pointe, gage de fiabilité
- Le système TPS repose sur un processus d'amélioration continue (le « Kaizen »), obéissant à un ensemble de valeurs clairement définies
- Tous les chariots sont fabriqués conformément aux normes de qualité ISO 14001, garantissant un impact minimum sur l'environnement
- L'une des valeurs phare du système TPS est l'élimination des déchets à tous les stades du processus
- Plus de 90 % des chariots vendus par Toyota Material Handling en Europe sont construits sur le sol européen dans nos usines de Suède, France et Italie

Le Toyota Production System : un gage de qualité de fabrication



Prendre soin de vous et de vos chariots

Le Toyota Service Concept a été développé selon le principe du TPS et constitue un concept unique dans ce secteur :

- Service signifie une assistance intégrale à vie comprenant l'entretien, la réparation, la fourniture de chariots de remplacement en cas de panne, la formation des caristes et un logiciel de gestion
- La fourniture d'informations en temps réel est l'une des valeurs fondamentales qui confère au concept de service Toyota son caractère unique. Cela signifie que toute personne impliquée dans le processus bénéficie d'un accès en ligne instantané à des informations actualisées et intégrées : assistance technique, historique du chariot, pièces, disponibilité et renseignements liés au temps d'utilisation effectif du chariot et à la planification des rotations
- Le Toyota Service Concept propose une solution sur mesure en termes de solutions et de personnes, avec des formations structurées et des processus d'habilitation
- Disponible sur la majorité de nos chariots, le dispositif intelligent (Smart) de communication embarqué assurant un transfert de données par liaison GPRS/3G est également un concept unique à Toyota. Il garantit un niveau de sécurité élevé comprenant la gestion des caristes et, conjointement à la solution de gestion de flotte Toyota I_Site, un contrôle complet de la flotte de chariots pour des performances accrues en matière de sécurité, de productivité et de réduction des coûts

Le Toyota Service Concept : une assistance
unique et prospective

FIABILITE
CONFIANCE
DISPONIBILITE
PRODUCTIVITE
QUALITE
SECURITE

Il s'agit là des attentes de nos clients, outre la rentabilité du chariot, sa durabilité et le respect de l'environnement.

Nous vérifions ces attentes en nous entretenant régulièrement avec les utilisateurs de nos chariots à travers des enquêtes, et plus de 3,5 millions d'interventions de service chaque année.

Notre collaboration englobe aussi bien l'utilisateur occasionnel que les activités impliquant une vaste flotte de chariots.

Grâce à notre réseau très dense s'étendant sur toute l'Europe, nous vous offrons un service de proximité permanent.

La compréhension des besoins de nos clients est au cœur de nos préoccupations.

« Le CLIENT D'ABORD » est notre devise.

Cette page vous présente les processus uniques que nous appliquons, de la planification concertée de vos besoins en matière de manutention, à la réalisation de la meilleure assistance pour vos chariots, en passant par la production de matériels fiables de grande qualité.



Pour de plus amples informations concernant les points suivants :

- Toyota Production System (TPS)
- Toyota Service Concept (TSC)
- Contrats de financement et de location
- Contrats service et pièces détachées
- Technologie Smart
- Solution de gestion de flotte Toyota I_Site
- Politiques en matière de développement durable

consultez votre représentant Toyota ou notre site
www.toyota-forklifts.fr

Toyota Material Handling France

Couverture intégrale

Le réseau de Toyota Material Handling France s'étend sur plus de 80 points de vente regroupant plus de 550 techniciens itinérants.

Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale

Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

« Made in Europe »

Plus de 90 % des chariots vendus sont fabriqués sur le sol européen, dans nos usines de Suède, France et Italie, conformément aux normes de qualités établies par le TPS. Nos usines emploient plus de 3 000 salariés en Europe, collaborant avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.

Les photos utilisées sont à titre indicatif uniquement. Les disponibilités et les caractéristiques techniques sont déterminées sur une base régionale et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour de plus amples détails, consultez votre représentant Toyota Material Handling.



**GROUPE
ALTODIS**

VENTE LOCATION MAINTENANCE DE MATÉRIELS DE MANUTENTION ET BTP

MULHOUSE (Siège)
03 89 63 41 13
COLMAR
03 84 21 14 14
SELESTAT
03 81 92 92 24
STRASBOURG
03 88 08 18 30
BESANCON
03 81 21 24 35

altodis.fr