

# Transpalettes électriques Toyota

La gamme BT Levio



 GROUPE  
**ALTODIS**

VENTE LOCATION MAINTENANCE DE MATÉRIELS DE MANUTENTION ET BTP

MULHOUSE (Siège)  
03 89 65 41 10  
COLMAR  
03 89 20 91 74  
SELESTAT  
03 88 92 92 24  
STRASBOURG  
03 83 60 19 20  
BESANCON  
03 81 21 64 36

altodis.fr

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING

## BT Levio série W Li-ion

Chariots à conducteur accompagnant



Chariots Li-ion compacts, légers et faciles à manœuvrer, conçus pour les zones confinées ou les remorques de camions

Capacité nominale de 1,6 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 6 km/h

P. 4-7

## BT Levio série W

Chariots à conducteur accompagnant



Chariots compacts, faciles à utiliser en zones encombrées et à transporter à bord des véhicules

Capacité nominale de 1,3 à 2,5 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 6 km/h

P. 8-15

## BT Levio série P

Chariots avec plate-forme conducteur



Chariots compacts et très maniables, offrant un large choix de plate-formes et des vitesses de déplacement élevées

Capacité nominale de 2,0 à 2,5 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 12,5 km/h

P.16-19

## BT Levio série S

Chariots à conducteur debout



Chariots avec cabine entièrement fermée et position transversale de conduite pour faciliter les opérations dans les zones encombrées

Capacité nominale de 2,0 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 10,5 km/h

P. 20-21

## BT Levio série R

Chariots à conducteur assis



Chariots haute vitesse conçus pour le transport de charges multiples sur de longues distances

Capacité nominale de 2,0 à 3,0 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 19,9 km/h

P. 22-23





# TOYOTA BT LEVIO

## SÉRIE W LI-ION

---

Le BT Levio LWI160 est la nouvelle approche modulaire de Toyota construite autour des batteries lithium-ion. Le transpalette électrique a été conçu pour une imbrication optimale de tous les composants. La batterie Li-ion s'insère dans le corps de la machine et non dans un coffre de batterie standard. Il en résulte une machine très compacte, incroyablement légère et économe en énergie, optimisée en termes d'ergonomie, de visibilité et de performances. Que ce soit dans des espaces confinés, à l'arrière de magasins ou dans les remorques de camions, le LWI160 est facile et sûr à utiliser.

## SPÉCIFICATIONS

---

**Capacité nominale :** 1,6 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Vitesse maximum de déplacement :** jusqu'à 6 km/h

**Capacité des trois batteries :** 24V/50 Ah, 105 Ah et 150 Ah

**Smart truck équipé avec de la télématique :** 

**Option disponible :** | [Site](#)







Une machine compacte offrant une manoeuvrabilité remarquable dans les zones confinées



Charge facile et rapide avec le chargeur intégré pour plus d'efficacité énergétique (chargeur externe également disponible)



Prise USB 5V pour une recharge simple de smartphone, tablette ou autre équipement externe



Solution Li-ion unique repensant les normes de conception et optimisant la position des composants

● de série ◦ option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWI160
<b>Caractéristiques du chariot</b>					
Frein de stationnement automatique	●				
Roues de fourches bogie			◦		
BT Powerdrive		●			
Système de liaison des 2 roues stabilisatrices BT Castorlink	●				
Roues grimpeuses			◦		
Batteries à grande capacité			◦		
Système de freinage électronique	●				
Freins électroniques à récupération (moteur)	●				
Commande de vitesse électronique	●				
Dosseret de charge			◦		

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWI160
<b>Commandes et instruments</b>					
Direction 180° et plus	●				
Contrôle d'accès par code PIN	●				
Décélération automatique	●				
Click-2-Creep	●				
Avertissement de température du moteur de traction	●				
E-bar			◦		
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●				
Commandes électroniques par mini-levers	●				
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				
Arrêt d'urgence	●				
Horamètre	●				
Pré-équipement pour terminal embarqué			◦		
Frein de stationnement	●				
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)			◦		
Réduction temporaire de la vitesse (bouton)	◦				
Conduite par timon	●				
Réduction de la vitesse dans les virages	◦				
Réduction de la vitesse avec les fourches abaissées	●				

● de série ◦ option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWI160
<b>Caractéristiques du poste de conduite</b>					
Performances paramétrables par cariste	◦				
Support pour film plastique			◦		
Compartiments de rangement			◦		
Tablette			◦		
Prise USB 5V			●		
<b>Caractéristiques d'entretien</b>					
Facilité d'accès pour la maintenance		●			
Dispositif de diagnostic des défauts		●			
Historique des erreurs		●			
Oillet de levage	●				

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWI160
<b>Caractéristiques de gestion de batterie</b>					
Indicateur d'état de la batterie		●			
Limiteur-indicateur de décharge de batterie		●			
Chargeur intégré			◦		
Batteries lithium-ion			●		
Large gamme de chargeurs externes			◦		
Mise en charge à bord du véhicule			◦		

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWI160
<b>Applications spéciales</b>					
Version chambre froide		◦			

## Contrôle sécurisé du chariot

Les chariots BT Levio série W permettent un positionnement précis de la charge. Le dispositif unique Click-2-Creep permet de ralentir le chariot jusqu'à la vitesse intermédiaire en double-cliquant sur le levier de commandes, permettant ainsi un contrôle sécurisé du chariot timon à la verticale dans les situations délicates.

## Contrôle d'angle optimisé

Réduction automatique de la vitesse dans les virages en fonction de l'angle du bras de direction, ce qui contribue à réduire les risques liés à l'instabilité de la charge et les risques de blessures aux pieds.

## Solution énergétique flexible

La solution LWI160 couvre tous les besoins énergétiques au sein d'un châssis compact. Trois capacités de batteries disponibles : 50, 105 ou 150 Ah Li-ion. Le chargement est facile et rapide avec au choix un chargement externe, un chargement intégré ou un chargement à bord du camion.

## Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

## Smart Trucks

Comme la plupart des chariots élévateurs Toyota, cette gamme/série intègre de la télématique, ce qui signifie qu'elle est toujours connectée, pour une communication efficace. Cela vous permet de prendre le contrôle total de vos opérations, de gérer l'utilisation, l'entretien de la batterie et de connaître les chocs du chariot via l'application Toyota I\_Site.







# TOYOTA BT LEVIO

## SÉRIE W

Le BT Levio LWE130 est un chariot élévateur robuste mais extrêmement léger qui peut transporter une charge avec facilité sur des distances courtes à moyennes. Pesant seulement 255 kg, batterie incluse, le LWE130 est exceptionnellement compact, permettant une utilisation facile dans une grande variété d'applications.

Ce chariot élévateur est également idéal dans les espaces confinés tels que les magasins ou les supermarchés mais aussi à bord des véhicules de livraison. Le LWE130 a un moteur à courant alternatif révolutionnaire à faible entretien et offre une grande efficacité énergétique, ainsi que de la durabilité et de la résistance.

## SPÉCIFICATIONS

**Capacité nominale :** 1,3 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Vitesse maximum de déplacement :** jusqu'à 5,5 km/h

**Capacité de batterie maximale :** 63 Ah

**Smart truck équipé avec de la télématique :** 

**Option disponible :** 





Le système unique de liaison des roues stabilisatrices les protège sur les surfaces inégales



Le panneau de commandes comprend un câble d'alimentation escamotable destiné au chargeur de batterie intégré



Accès facile pour un entretien efficace



Rotation du timon

● de série ○ option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE130
<b>Caractéristiques du chariot</b>					
Frein de stationnement automatique	●				●
Roues de fourches bogie			○		○
Roues grimpeuses			●		●
Système de liaison des 2 roues stabilisatrices BT Castorlink	●	●	●	●	●
Détecteur de chocs	○				○
Dosseret de charge	○				○
Moteur de traction AC		●		●	●

#### Commandes et instruments

Direction à 208			●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN	●				●
Click-2-Creep			●	●	●
Système de freinage électronique	●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●				●
Commandes électroniques par mini-leviers	●				●
Horamètre					●
Conduite par timon				●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				●
Arrêt d'urgence	●				●
Frein de stationnement	●				●
Réduction temporaire de la vitesse (bouton tortue)			○		○

● de série ○ option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE130
<b>Caractéristiques du poste de conduite</b>					
Compartiments de rangement			●		●
Performances paramétrables par cariste	●		●	●	●
Protection supplémentaire pour les pieds	○				○

#### Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance	●	●			●
Dispositif de diagnostic des défauts	●				●
Historique des erreurs	●				●

#### Caractéristiques de gestion de batterie

Indicateur d'état de la batterie		●			●
Chargeur intégré			●		●
Mise en charge à bord du véhicule			○		○

## Utilisation sûre et intuitive

Pour un confort cariste optimal, toute la gamme bénéficie d'un fonctionnement intuitif et ergonomique grâce à une discrétion sonore accrue et à des paramètres cariste programmables. Pour assurer une manutention des charges efficace et sans risque, le LWE130 est compatible avec l'outil de gestion de flotte I\_Site qui pilote par exemple l'autorisation du cariste (code PIN) et l'utilisation de la machine et détecte en temps réel les impacts éventuels subis par le chariot.

## Système unique de liaison des roues stabilisatrices

La stabilité du chariot repose sur un châssis à cinq roues avec système de liaison des roues stabilisatrices latérales (protection des roues et de la charge), garantissant une stabilité optimale sur les surfaces irrégulières.

## Recharge aisée de la batterie

Le BT Levio LWE130 dispose d'un chargeur intégré, pour un chargement rapide et facile de la batterie : il suffit de le brancher sur une prise secteur. Il est également possible d'opter pour un système de charge de la batterie à bord des véhicules, pour une charge partielle du chariot lors de son transport. Ce système de charge dispose d'une commande intelligente et fonctionne uniquement lorsque le moteur du véhicule principal tourne.

## Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

## Smart Trucks

Comme la plupart des chariots élévateurs Toyota, cette gamme/série intègre de la télématique, ce qui signifie qu'elle est toujours connectée, pour une communication efficace. Cela vous permet de prendre le contrôle total de vos opérations, de gérer l'utilisation, l'entretien de la batterie et de connaître les chocs du chariot via l'application Toyota I\_Site.





# TOYOTA BT LEVIO

## SÉRIE W

Compacts, les BT Levio série W se déclinent en un vaste éventail de capacités. Tous les modèles, de 1400 kg à 2500 kg, partagent la même conception compacte ; simples d'utilisation et offrant des performances exceptionnelles en termes de capacités de manutention, ils se prêtent à une grande variété d'applications.

## SPÉCIFICATIONS

**Capacité nominale :** 1,4 t, 1,6 t, 1,8 t, 2,0 t, 2,5 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Vitesse maximum de déplacement :** jusqu'à 6 km/h

**Capacité de batterie maximale :** 300 Ah

**Smart truck équipé avec de la télématique :**



**Option disponible :** | [Site](#)







Vue claire et dégagée sur les fourches



Accès facile pour un entretien efficace



Système de commandes du bout des doigts (pilotage du chariot, montée et descente des fourches) et fonction unique Click-2-Creep



Robustesse du couvercle de la batterie



● de série ○ option

Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
----------	------------	--------------	-----------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

Caractéristiques du chariot	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Frein de stationnement automatique	●				●	●	●	●	●
Roues de fourches bogie			○	○	○	○	○	○	○
BT Powerdrive		●			●	●	●	●	●
Système de liaison des 2 roues stabilisatrices BT Castorlink	●				●	●	●	●	●
Roues grimpeuses			○	○	○	○	○	○	○
Batteries à grande capacité					○	○	○	○	○
Système de freinage électronique	●	●			●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)	●	●			●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●	●			●	●	●	●	●
Dosseret de charge	○	○	○	○	○	○	○	○	○

#### Commandes et instruments

Commandes et instruments	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Direction 180° et plus	●				●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN	●				●	●	●	●	●
Décélération automatique	●				●	●	●	●	●
Click-2-Creep	●				●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction	●	●			●	●	●	●	●
E-bar			○	○	○	○	○	○	○
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●	●			●	●	●	●	●
Commandes électroniques par mini-leviers	●				●	●	●	●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence	●				●	●	●	●	●
Horamètre	●				●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué			○	○	○	○	○	○	○
Frein de stationnement	●				●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)			○	○	○	○	○	○	○
Réduction temporaire de la vitesse (bouton « tortue »)			○	○	○	○	○	○	○
Conduite par timon	●				●	●	●	●	●
Réduction de la vitesse dans les virages			○	○	○	○	○	○	○
Vitesse réduite avec fourches abaissées	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● de série ○ option

Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
----------	------------	--------------	-----------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

Caractéristiques du poste de conduite	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Performances paramétrables par cariste	●				●	●	●	●	●
Plate-forme conducteur rabattable									
Support pour film plastique							○	○	○
Compartiments de rangement	●				●	●	●	●	●
Tablette							○	○	○
Caractéristiques d'entretien	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Facilité d'accès pour la maintenance	●	●			●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts	●				●	●	●	●	●
Historique des erreurs	●				●	●	●	●	●

#### Caractéristiques de gestion de batterie

Caractéristiques de gestion de batterie	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Indicateur d'état de la batterie	●	●			●	●	●	●	●
Limiteur-indicateur de décharge de batterie	●				●	●	●	●	●
Chargeur intégré					○	○	○	○	○
Batteries au lithium-ion					○	○	○	○	○
Remplacement latéral de batterie								○	○

#### Applications spéciales

Applications spéciales	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Version chambre froide		●			○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)		●			○	○	○	○	○
Manutention de bobines					○	○	○	○	○
Version silencieuse								○	○
Balance	●				○	○	○	○	○

## Manutention délicate : optez pour le système Click-2-Creep !

Les chariots BT Levio série W permettent un positionnement précis de la charge. Le dispositif unique Click-2-Creep permet de ralentir le chariot jusqu'à la vitesse intermédiaire en double-cliquant sur le levier de commandes, permettant ainsi un contrôle sécurisé du chariot dans les situations délicates.

## Concept « Visibilité totale »

La longueur optimisée du timon, combinée à la hauteur réduite du chariot, offre une vue claire et dégagée sur les fourches.

## Innovation : la batterie Li-ion

Le LWE200 fonctionne aussi avec une batterie Li-ion exempte d'entretien et très innovante. Avec une réduction de 30 % de la consommation électrique, la durée de vie de la batterie est exceptionnelle. Elle peut aussi être rechargée vite et à tout moment. Cette solution révolutionne la gestion des batteries, car elle élimine la nécessité de changer de batterie, notamment dans les applications multi-postes.

## Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

## Smart Trucks

Comme la plupart des chariots élévateurs Toyota, cette gamme/série intègre de la télématique, ce qui signifie qu'elle est toujours connectée, pour une communication efficace. Cela vous permet de prendre le contrôle total de vos opérations, de gérer l'utilisation, l'entretien de la batterie et de connaître les chocs du chariot via l'application Toyota I\_Site.



# TOYOTA BT LEVIO

## SÉRIE P

---

Les BT Levio série P conjuguent compacité et capacités de charge pouvant aller jusqu'à 2 500 kg.

Cette série de transpalettes électriques bénéficie d'un rayon de braquage le plus faible de sa catégorie. Sa vitesse de déplacement maximale atteint 12,5 km/h, d'où une productivité exceptionnelle.

## SPÉCIFICATIONS

---

**Capacité nominale :** 2,0 t, 2,2 t, 2,5 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Vitesse maximum de déplacement :** jusqu'à 12,5 km/h

**Capacité de batterie maximale :** 600 Ah

**Smart truck équipé avec de la télématique :**



**Options disponibles :** [Site](#)







Le timon est réglable en hauteur sur simple pression d'un bouton



Vue claire et dégagée sur les fourches depuis le timon



Protections latérales escamotables sur simple pression



Plate-forme fixe et dossier

● de série ○ en option ✚ Disponible avec les formules+

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPRE250
--	----------	------------	--------------	-----------	-----------------	-----------------	------------------

#### Caractéristiques du chariot

Frein de stationnement automatique	●			●	●	●	
Roues de fourches bogie			○	○	○		
Skis rapportés			○	○	○		
Freins électroniques à récupération (moteur)	●		●	●	●		
Moteur AC fixe	●	●	●	●	●	●	●
Direction assistée à la longueur des fourches (OTP)	●	●	●	●	●	●	●
Dosseret de charge	✚				○	○	○
Système de traction Powertrak	●	●	●	●	●	●	●
Réduction de la vitesse dans les virages (OTP)	●	●	●	●	●	●	●
Détecteur de chocs	✚	○	○	○	○	○	○
Roue motrice à ressort	●	●	●	●	●	●	●
Roue stabilisatrice jumelée		○	○	○	○	○	○
Capots extérieurs en Xenoy	●	●	●	●	●	●	●

#### Commandes et instruments

Direction 180° et plus			●	●	●		
Contrôle d'accès par code PIN	●	●	●	●	●		
Click-2-Creep	●	●	●	●	●		
Direction assistée au sens de la marche (OTP)	●	●	●	●	●	●	●
E-bar		○	○	○	○		
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●	●	●	●	●	●	●
Horamètre	●	●	●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué		○	○	○	○		
Direction assistée/direction électronique	✚	✚	○	○	○		
Réduction temporaire de la vitesse (bouton « tortue »)	✚	○	○	○	○		
Conduite par timon	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)	●	●	●	●	●	●	●
Conduite douce et sans à-coups en mode conducteur accompagnant (OTP)	●	●	●	●	●	●	●

#### Caractéristiques du poste de conduite

Timon réglable en hauteur	○	○	○	○	○		
Longueur du timon dépendant de la configuration du chariot	●	●	●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste	●	●	●	●	●	●	●
Système de détection cariste	●	●	●	●	●	●	●
Protections latérales fixes		○	○	○	○		
Plate-forme conducteur rabattable	●	●	●	●	●	●	●
Protections latérales rabattables	●	●	●	●	●	●	●

● de série ○ en option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPRE250
--	----------	------------	--------------	-----------	-----------------	-----------------	------------------

#### Caractéristiques du poste de conduite

Cellule photoélectrique de détection de présence (pied)					○	○	○
Barrières de sécurité escamotables sur simple pression	●	●	●	●	●	●	●
Dossier de protection arrière	✚				○	○	○
Support pour film plastique					●	●	●
Compartiments de rangement					●	●	●
Tablette					○	○	○

#### Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance		●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts			●	●	●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●

#### Caractéristiques de gestion de batterie

Indicateur d'état de la batterie		●	●	●	●	●	●
Chargeur intégré				○	○	○	○
Batteries au lithium-ion			○	○	○	○	○
Verrouillage rapide de batterie	✚				○	○	○
Remplacement latéral de batterie					○	○	○

#### Applications spéciales

Plate-forme/groupe de traction spécial chambre froide	●	●	●	○	○	○	○
Version environnement corrosif		○	○	○	○		
Version EEx (ATEX)	●				○	○	○

## Expérience de conduite unique, adaptée aux besoins de chacun

Le chariot standard dispose d'une plate-forme rabattable avec barrières escamotables par simple pression. Une plate-forme et des protections arrière et latérales fixes sont disponibles en option. Le système OTP (Optimised Truck Performance) règle la vitesse du chariot dans les virages en fonction de la longueur des fourches, du sens de la marche et du mode de fonctionnement (conducteur accompagnant). La direction assistée électronique pour manoeuvrer le chariot sans effort est disponible en option. Dans ce cas, le timon est entièrement réglable en hauteur sur simple pression d'un bouton, afin de s'adapter à chaque application.

## Concept « Visibilité totale »

La gamme BT Levio série P satisfait pleinement aux dispositions de la norme ISO 13564-1:2012 qui garantit une vue claire et dégagée sur les fourches depuis le timon.

## Innovation : la batterie Li-ion

Les BT Levio série P fonctionnent aussi avec une batterie Li-ion exempte d'entretien et très innovante. Avec une réduction de 30 % de la consommation électrique, la durée de vie de la batterie est exceptionnelle. Elle peut aussi être rechargée vite et à tout moment. Cette solution révolutionne la gestion des batteries, car elle élimine la nécessité de changer de batterie, notamment dans les applications multipostes.

## Fonctionnement silencieux

Les BT Levio série P se distinguent par un niveau de bruit extrêmement faible, le plus bas de leur catégorie.

## Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio série P sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

## Smart Trucks

Comme la plupart des chariots élévateurs Toyota, cette gamme/série intègre de la télématique, ce qui signifie qu'elle est toujours connectée, pour une communication efficace. Cela vous permet de prendre le contrôle total de vos opérations, de gérer l'utilisation, l'entretien de la batterie et de connaître les chocs du chariot via l'application Toyota I\_Site.



# TOYOTA BT LEVIO

## SÉRIE S

Les modèles BT Levio série S sont compacts et faciles à manoeuvrer. Grâce au poste de conduite entièrement fermé, le cariste bénéficie d'une protection intégrale sans que cela n'empiète sur la compacité du chariot, facilement manoeuvrable dans les zones encombrées et très fréquentées.

## SPÉCIFICATIONS

**Capacité nominale :** 2,0 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Vitesse maximum de déplacement :** 10,5 km/h

**Capacité de batterie maximale :** 620 Ah

**Options disponibles :** [L\\_Site](#)





Conduite facile avec un volant de petite taille à commandes électroniques



Cariste intégralement protégé dans la cabine

● de série ○ en option

#### Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LSE200
Frein de stationnement automatique	●				●
Roues de fourches bogie			●		●
Système de freinage électronique	●	●			●
Freins électroniques à récupération (moteur)			●		●
Commande de vitesse électronique			●		●

#### Commandes et instruments

Décélération automatique			●	●	●
Commandes électroniques par mini-leviers	●				●
Arrêt d'urgence					●
Horamètre					●
Direction assistée/direction électronique	●		●	●	●

#### Caractéristiques du poste de conduite

Dossier réglable	●		●	●	●
Système de détection cariste					●
Marche d'accès basse				●	●
Compartiments de rangement			●		●
Tablette					○

#### Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance		●	●		●
--------------------------------------	--	---	---	--	---

#### Caractéristiques de gestion de batterie

Indicateur d'état de la batterie		●	●		●
Remplacement latéral de batterie			●		○

#### Applications spéciales

Version EEx (ATEX)	●				○
--------------------	---	--	--	--	---

## Position de conduite transversale pour les longs trajets

Le cariste se tient dans une position transversale dans la cabine. Le chariot est ainsi facile à conduire quel que soit le sens de la marche et constitue une solution idéale en cas d'allers et retours fréquents. Une position de conduite à 45° est également disponible en option.

## Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio série S sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

# TOYOTA BT LEVIO

## SÉRIE R

---

Les BT Levio série R sont conçus et construits pour le transport de charges multiples à haute vitesse. Ils bénéficient de capacités de charge allant jusqu'à 3 000 kg et leur vitesse de déplacement atteint 19,9 km/h. Les BT Levio série R offrent un transport efficace sur de grandes distances. Les fourches longues disponibles en option constituent une solution de manutention de charges multiples hautement performante et productive.

## SPECIFICATIONS

---

**Capacité nominale :** 2,0 t, 3,0 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Vitesse maximum de déplacement :** 19,9 km/h

**Capacité de batterie maximale :** 840 Ah

**Options disponibles :** **L**Site





Cabine et commandes entièrement réglables afin de répondre au mieux aux besoins du cariste



Rail de fixation E-bar pour équipements auxiliaires (option)

● de série ○ en option

**Caractéristiques du chariot**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LRE200	BT Levio LRE300	BT Levio LRE300T
Frein de stationnement automatique	●				●	●	●
Roues de fourches bogie			●		●	●	●
Toit de protection à grande visibilité	●				○		
Système de freinage électronique	●	●			●	●	●
Modèles haute performance			●			●	●
Dossier de charge	●				○		
Roues motrices jumelées		●					●

**Commandes et instruments**

Direction progressive à 360°			●	●	●	●	
Décélération automatique					●	●	●
E-bar					○	○	○
Arrêt d'urgence	●				●	●	●
Horamètre					●	●	●
Pédalier de type automobile	●			●	●	●	
Direction assistée/direction électronique			●		●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué					○	○	○
Indicateur de sens de marche	●				●	●	

**Caractéristiques du poste de conduite**

Siège réglable	●		●	●	●	●	
Volant réglable			●		●	●	●
Système de détection cariste	●				●	●	●
Tablette			●		○	○	○

**Caractéristiques d'entretien**

Facilité d'accès pour la maintenance		●	●		●	●	●
Historique des erreurs		●			●	●	●

**Caractéristiques de gestion de batterie**

Indicateur d'état de la batterie		●			●		
Remplacement latéral de batterie			●		○		

**Applications spéciales**

Version chambre froide		●			○		
Version EEx (ATEX)	●				○	○	○

**Position de conduite amortie à grande hauteur**

La conduite du chariot à vitesse élevée requiert une position de conduite sûre et une vue dégagée. Le BT Levio LRE300 dispose d'une cabine surélevée offrant une visibilité panoramique au cariste ; montée sur ressorts, cette cabine amortit les vibrations du plancher dues à la grande vitesse du chariot.

**Cabine et commandes entièrement réglables**

Les applications intensives impliquent généralement de longues périodes de conduite. Les BT Levio série R sont dotés d'un siège et de commandes du poste de conduite entièrement réglables afin de répondre au mieux aux besoins du cariste.

**Le système TPS, gage de fiabilité**

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio série R sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



VENTE LOCATION MAINTENANCE DE MATÉRIELS DE MANUTENTION ET BTP

MULHOUSE (Siège) 03 89 63 41 10  
 COLMAR 03 89 20 91 74  
 SELESTAT 03 88 92 92 24  
 STRASBOURG 03 83 60 19 20  
 BESANCON 03 81 21 64 36

altodis.fr